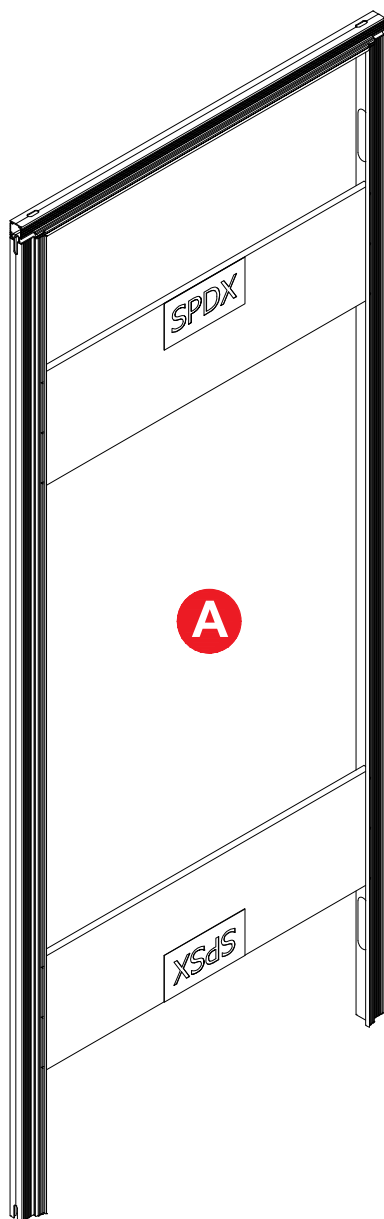
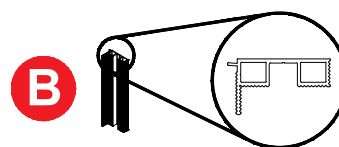


ISTRUZIONI DI MONTAGGIO

COMPONENTI ALL'INTERNO DELLA CONFEZIONE



COMPONENTE PER PARETE
IN CARTONGESSO:



A TELAIO UNIVERSALE CON TRAVERSO
SUPERIORE PRE-MONTATO TRAMITE
SQUADRETTE A PULSANTE PER UN'APERTURA
A TIRARE SX O SPINGERE DX Pz. 1

B ANCORAGGI PER STRUTTURA
METALLICA PER CARTONGESSO Pz.7

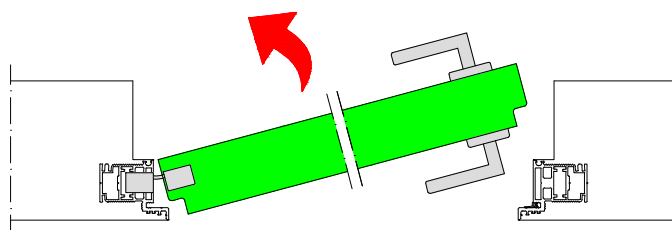
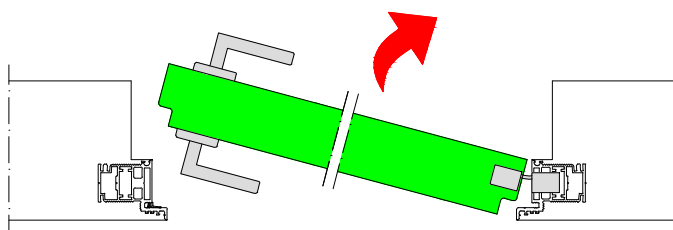
LA FERRAMENTA PER IL MONTAGGIO è GIÀ
COMPRESA ALL'INTERNO DEI SINGOLI COMPONENTI

VERSO DI APERTURA

A SPINGERE

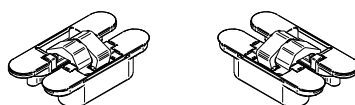
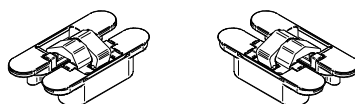
DESTRA

SINISTRA

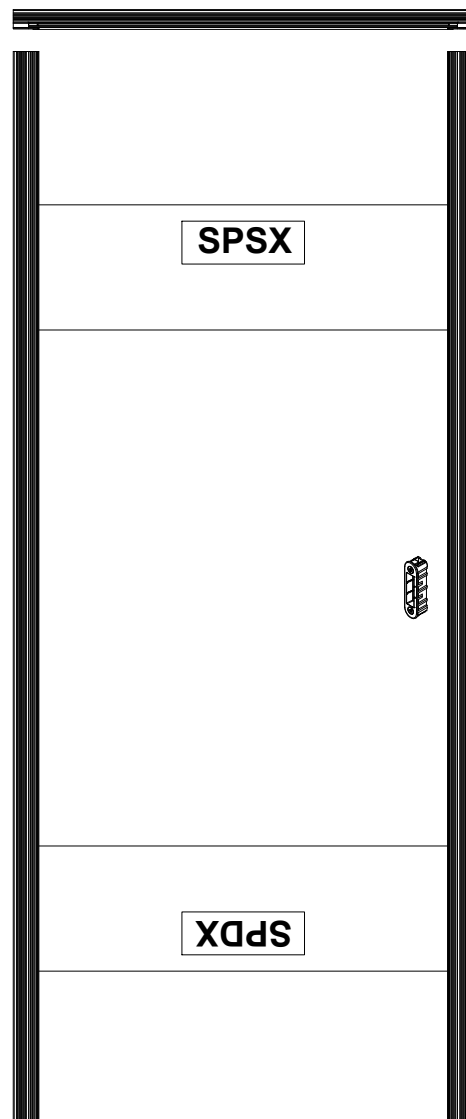


Il telaio all'interno delle confezioni è pre-montato per un'apertura a tirare sinistra o spingere destra.

Telaio premontato



*Vedi Pag.6 per montaggio

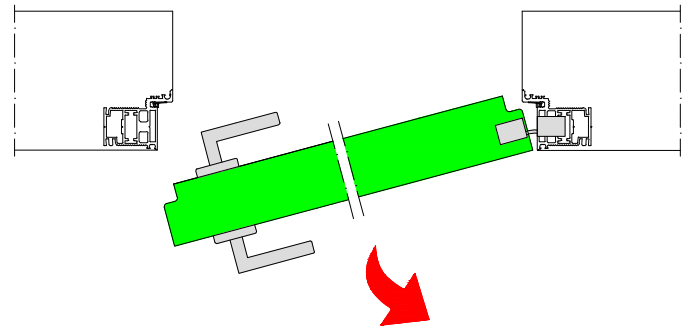
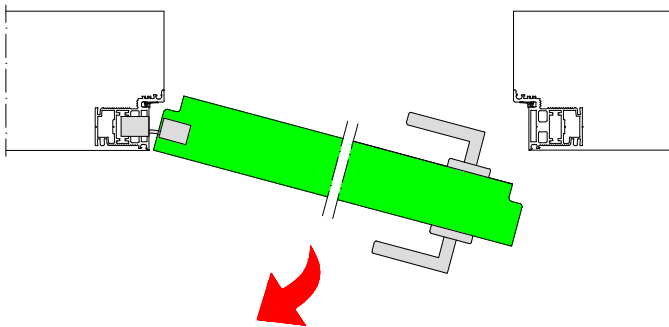


VERSO DI APERTURA

A TIRARE

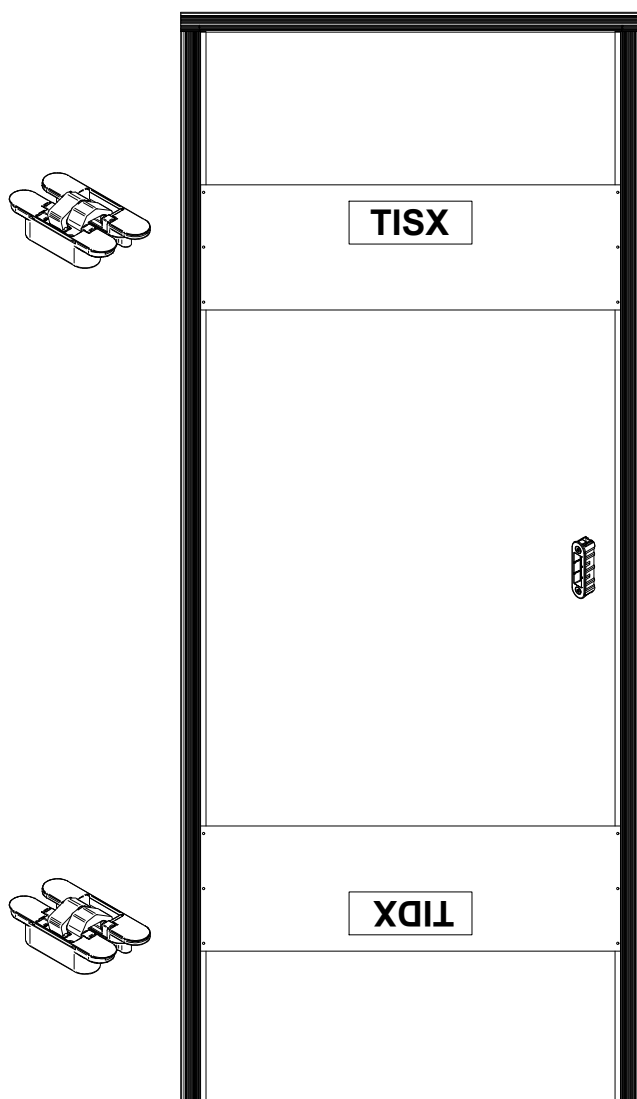
SINISTRA

DESTRA

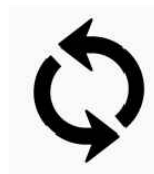
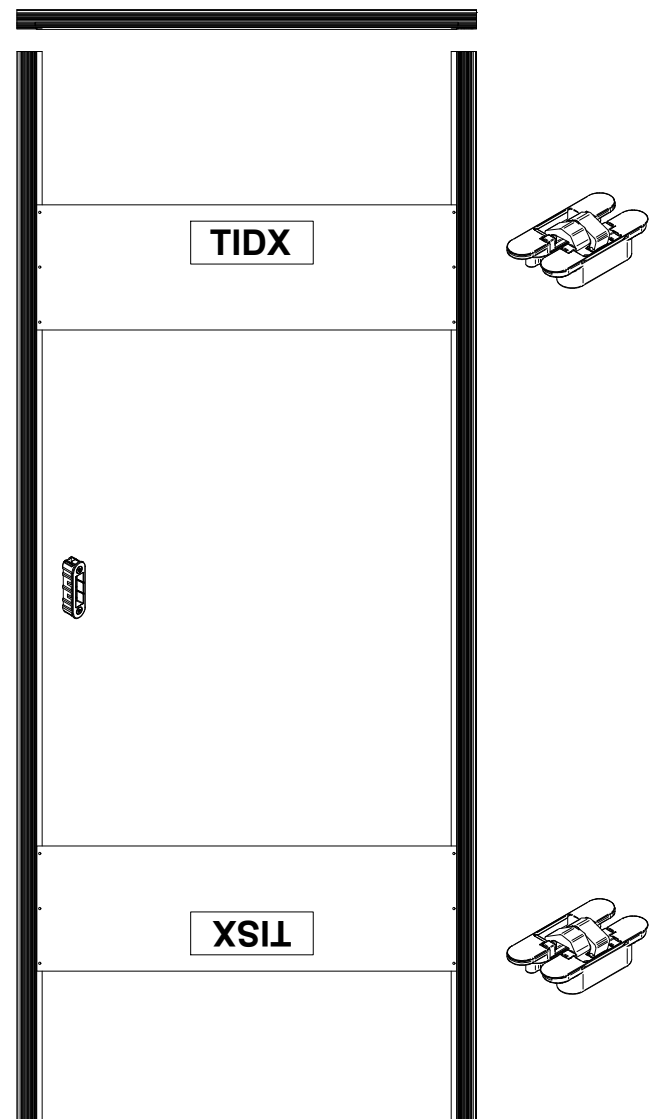


Il telaio all'interno delle confezioni è pre-montato per un'apertura a tirare sinistra o spingere destra.

Telaio premontato



*Vedi Pag.6 per montaggio

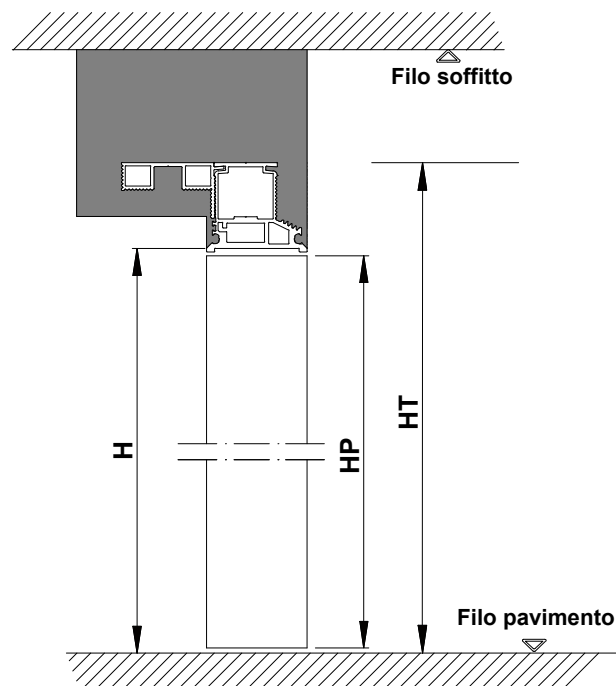
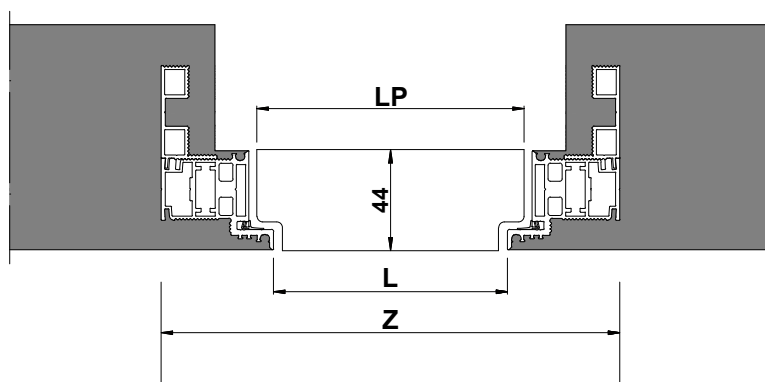


FASE 1

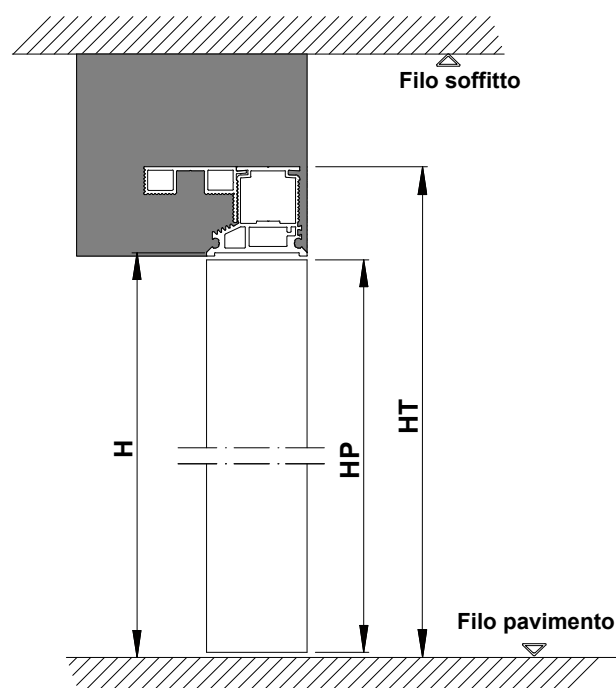
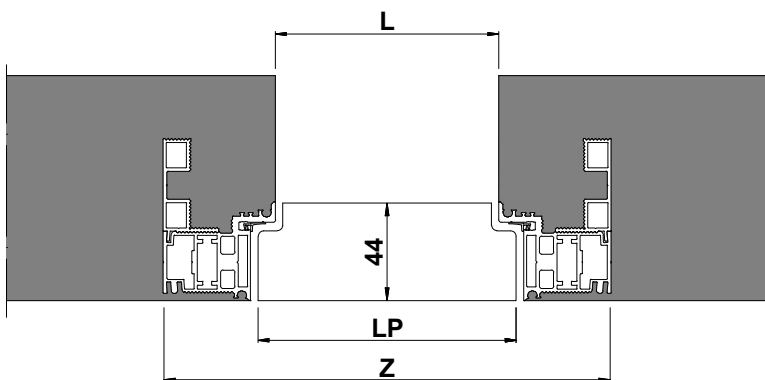
CARTONGESSO

PREPARAZIONE DELLA STRUTTURA METALLICA PER CARTONGESSO

VERSO DI APERTURA A SPINGERE



VERSO DI APERTURA A TIRARE



FASE 1

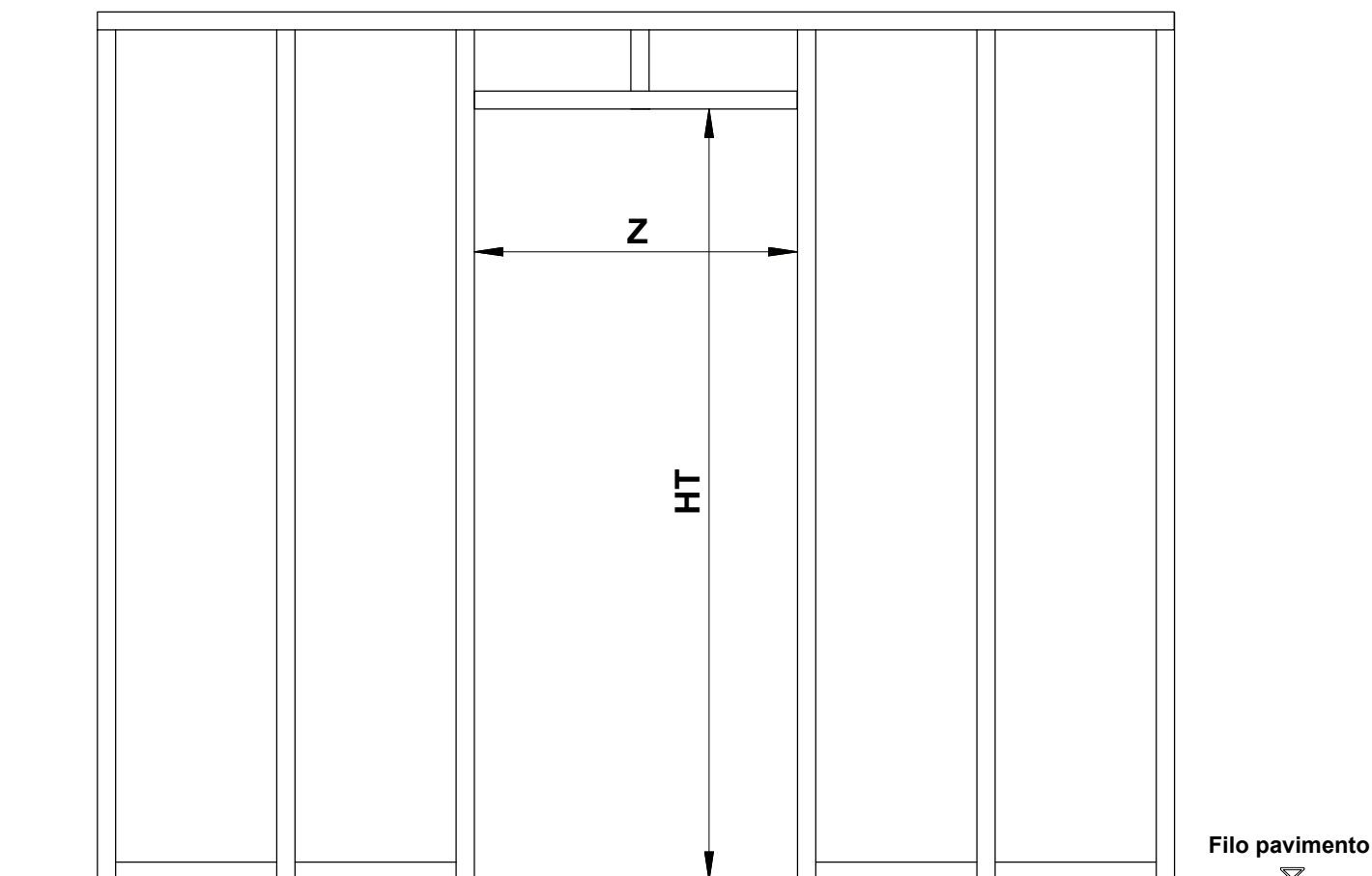
CARTONGESSO

PREPARAZIONE DELLA STRUTTURA METALLICA PER CARTONGESSO

misure in mm

LxH	Z	HT	LPxHP
600 x 2030 / 2100	700	2069 / 2139	616 x 2022 / 2092
700 x 2030 / 2100	800	2069 / 2139	716 x 2022 / 2092
800 x 2030 / 2100	900	2069 / 2139	816 x 2022 / 2092
900 x 2030 / 2100	1000	2069 / 2139	916 x 2022 / 2092

La struttura metallica per cartongesso deve essere predisposta per alloggiare il telaio in relazione alle misure Z e HT indicate in tabella.

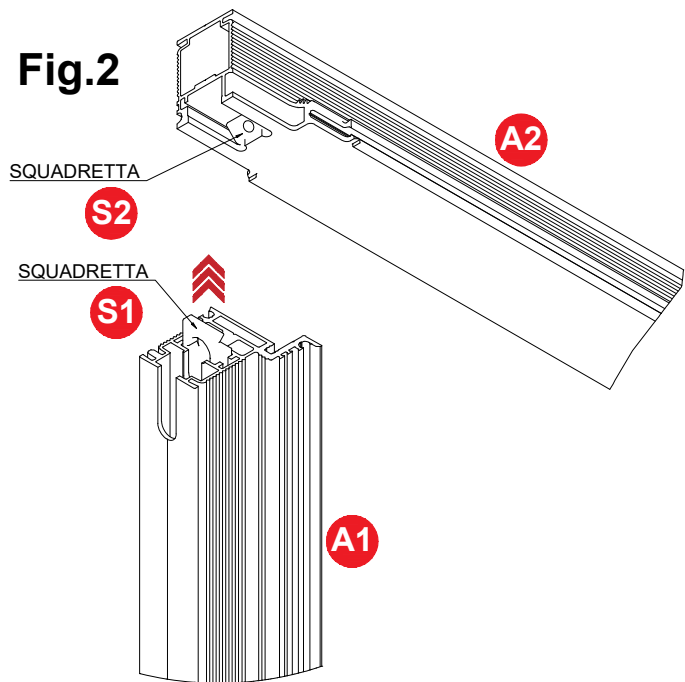
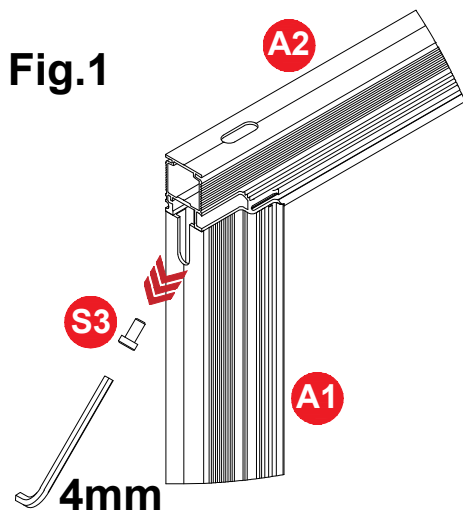


PREPARAZIONE DEL TELAIO PER APERTURA TIRARE DESTRA/SPINGERE SINISTRA

Il telaio è preassemblato per un verso di apertura a tirare sinistra o spingere destra.

Se necessario un'altro verso di apertura, svitare con una chiave a brugola da 4mm la vite(S3) delle squadrette(Fig.1).

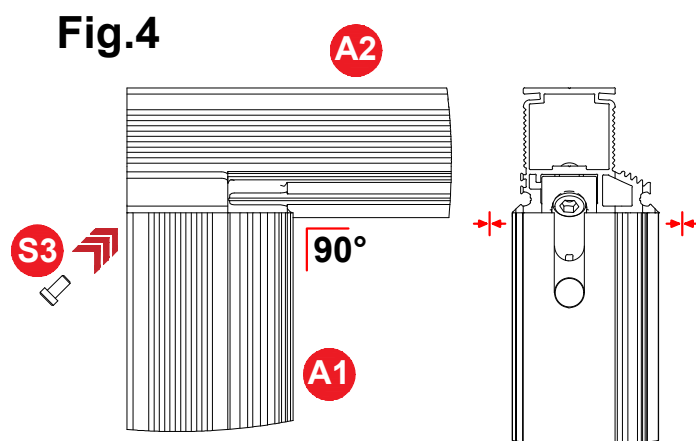
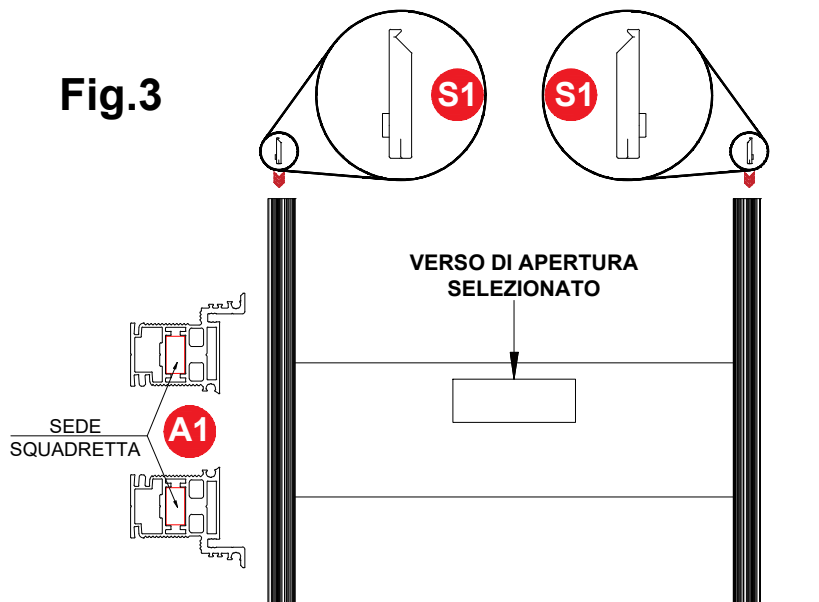
Una volta separati i 2 montanti(A1) dal traverso superiore(A2), lasciare metà squadretta(S2) nel traverso(A2) e togliere solamente l'altra metà(S1) dai montanti(A1), premendo il bottoncino e sfilando la squadretta dall'apposita sede(Fig.2).



Ruotare il controtelaio in base al verso di apertura selezionato e inserire la parte di squadretta(S1) nell'apposita sede, facendo agganciare il bottoncino al foro presente sui montanti(A1) (Fig.3).

Assemblare il traverso(A2) con i montanti(A1), riavvitando la vite(S3) delle squadrette con la stessa chiave a brugola da 4mm(Fig.4).

Verificare l'incastro e l'allineamento tra montanti(A1) e traverso(A2).



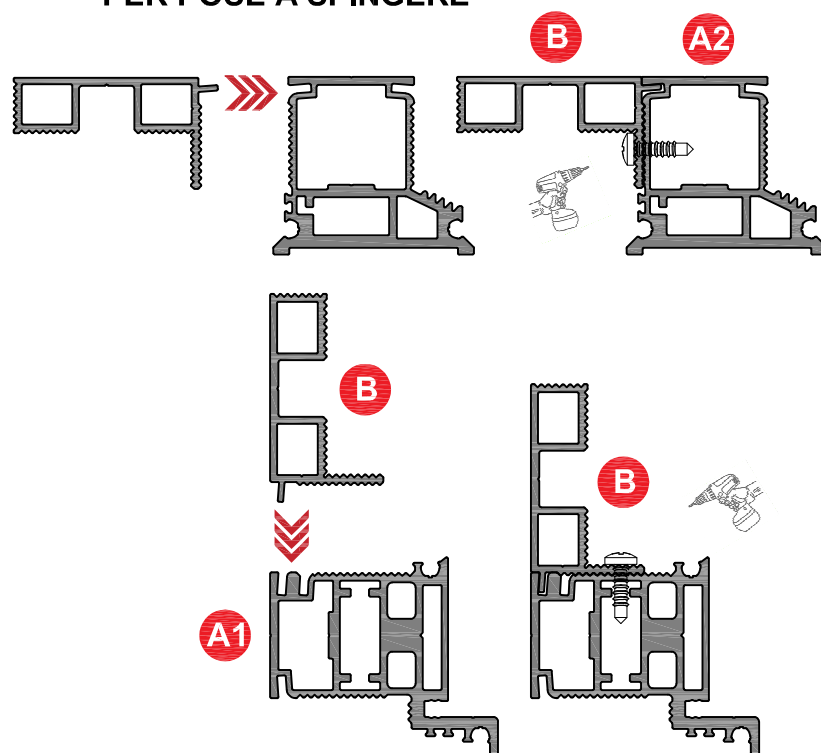
FASE 2

CARTONGESSO

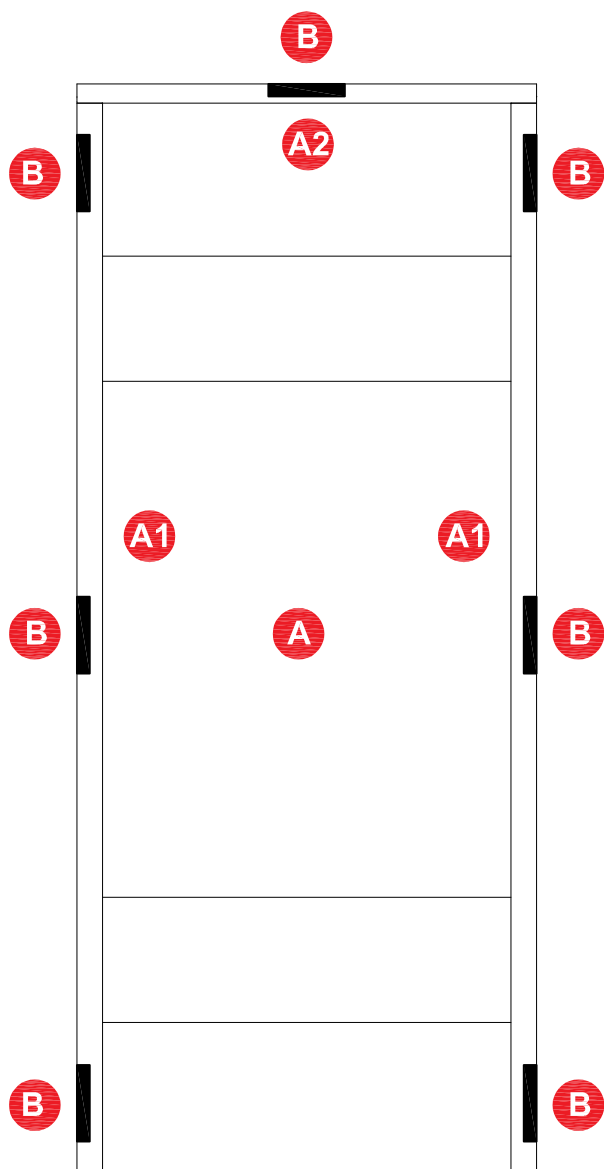
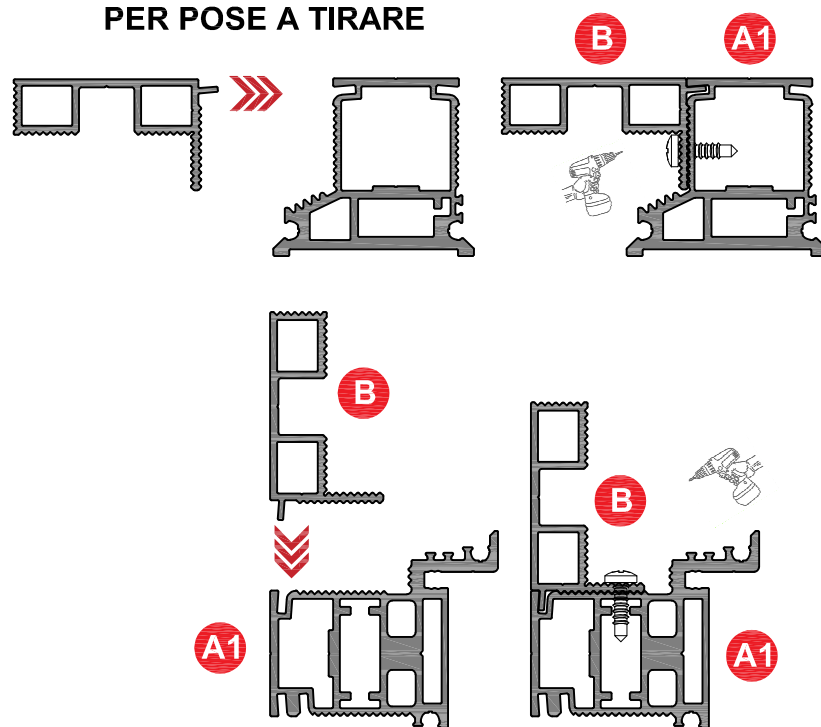
PREPARAZIONE DEL TELAIO

Fissare gli ancoraggi per lastre in cartongesso (B) al telaio (A) nelle posizioni indicate di seguito tramite le viti in dotazione.

PER POSE A SPINGERE



PER POSE A TIRARE



FASE 3

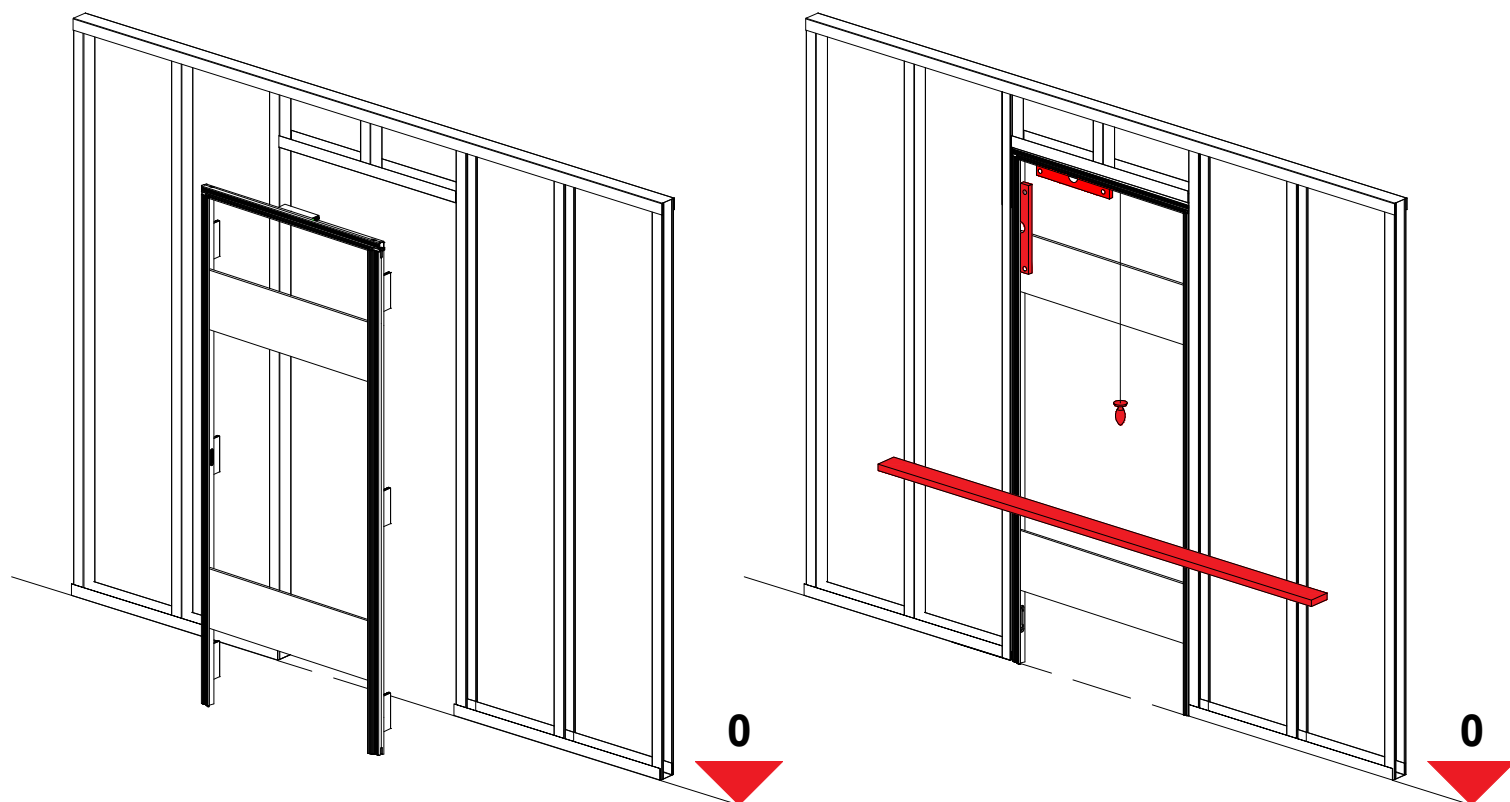
CARTONGESSO

POSA E FISSAGGIO DEL TELAIO

Posare il telaio all'interno della struttura per cartongesso e bloccarlo temporaneamente.

Attenzione! Posare sempre sulla quota 0 del pavimento finito, qualora non sia ancora esistente, utilizzare degli spessori che simulino tale quota.

Verificare il piombo, la planarità e il corretto allineamento tra il telaio e la struttura metallica per cartongesso.



Fissare il telaio alla struttura scegliendo una fra le soluzioni proposte a Pag.9-10.

Attenzione! Applicare le viti sia sui montanti che sul traverso superiore.

FASE 4

CARTONGESSO

MONTAGGIO DELLE LASTRE IN CARTONGESSO E STUCCATURA

VERSO DI APERTURA A SPINGERE

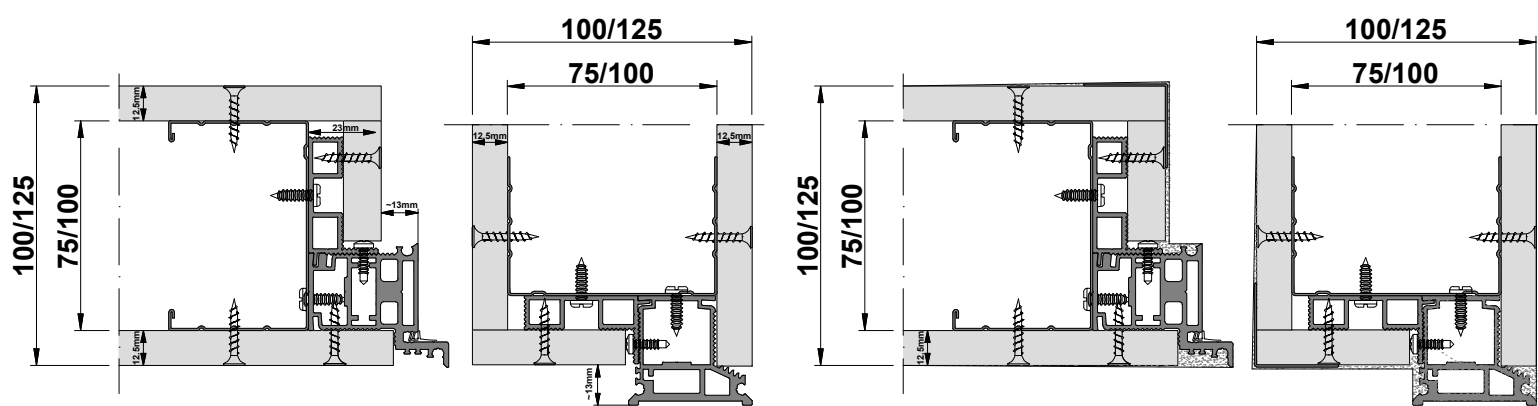
MONTAGGIO LASTRE IN CARTONGESSO



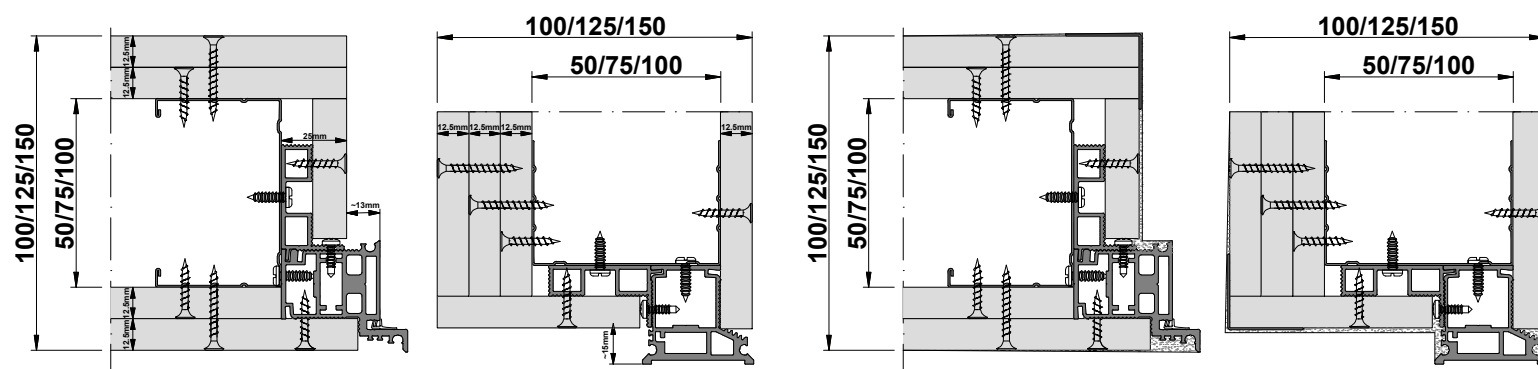
PARETE FINITA 100 mm / 125mm
ORDITURA 75 mm / 100 mm
SINGOLA LASTRA



STUCCATURA



PARETE FINITA 100 mm / 125mm / 150 mm
ORDITURA 50 mm / 75 mm / 100 mm
DOPPIA LASTRA



Fissare le lastre in cartongesso al telaio forando in corrispondenza delle superfici zigrinate e sulla struttura metallica.

Attenzione! Non forare in corrispondenza delle asole per le cerniere.

Stuccare tutti i punti di giunzione tra le lastre applicando una striscia di carta microforata e tutti i punti di contatto tra profilo e cartongesso.

Rasare opportunamente per delineare la luce di passaggio.

FASE 4

CARTONGESSO

MONTAGGIO DELLE LASTRE IN CARTONGESSO E STUCCATURA

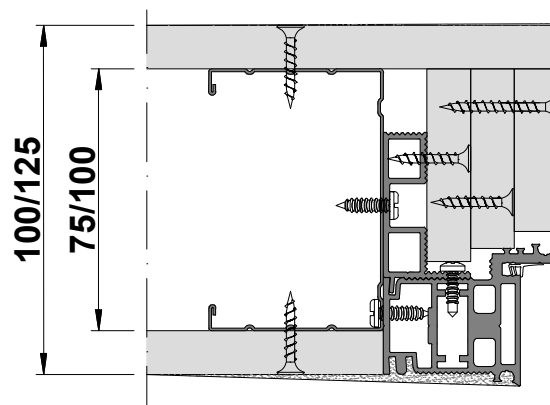
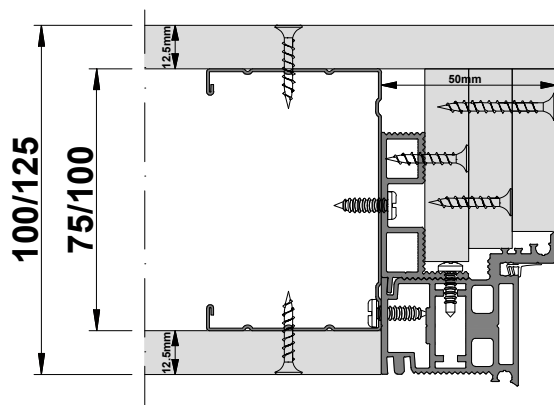
VERSO DI APERTURA A TIRARE

MONTAGGIO LASTRE IN CARTONGESSO

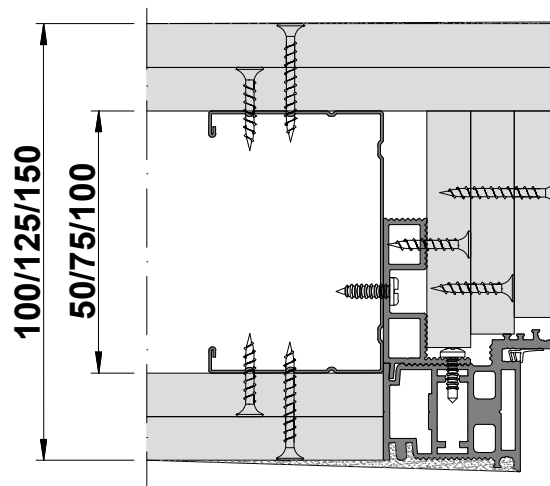
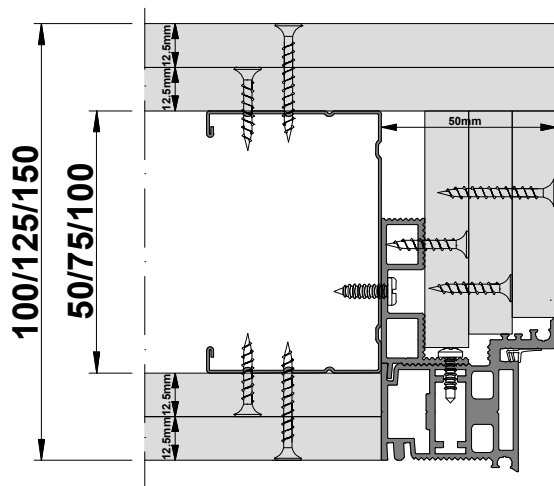
STUCCATURA



PARETE FINITA 100 mm / 125mm
ORDITURA 75 mm / 100 mm
SINGOLA LASTRA



PARETE FINITA 100 mm / 125mm / 150 mm
ORDITURA 50 mm / 75 mm / 100 mm
DOPPIA LASTRA



FASE 1

CARTONGESSO

PREPARAZIONE DELLA STRUTTURA METALLICA PER CARTONGESSO

misure in mm

LxH	Z	HT	LPxHP
600 x 2030 / 2100	700	2069 / 2139	616 x 2022 / 2092
700 x 2030 / 2100	800	2069 / 2139	716 x 2022 / 2092
800 x 2030 / 2100	900	2069 / 2139	816 x 2022 / 2092
900 x 2030 / 2100	1000	2069 / 2139	916 x 2022 / 2092

La struttura metallica per cartongesso deve essere predisposta per alloggiare il telaio in relazione alle misure Z e HT indicate in tabella.

